

## Възможност за технико-механична обработка на инженерни пластмаси

Инструменти		Вид на полимера												
		Ацетати		Акрили		Флуоркарбонати		Полиамиди		Поликарбонати		Полиолефи		
		С диск	С лента	С диск	С лента	С диск	С лента	С диск	С лента	С диск	С лента	С диск	С лента	
Струване	Параметри	мярка												
	Скорост	m/s	2.3÷3	3.0	1.5÷3	2.3÷2.5	1.9÷2.5	0.2÷2.4	2.5÷3.5	3.5	2.5÷5	2.5÷5	2.5÷2.3	2.2÷2.4
	Скорост на подаване	mm/об	0.1÷0.2	0.1	0.1÷0.2	0.1	0.1÷0.2	0.1	0.05÷0.4	0.05÷0.4	0.1÷0.6	0.1÷0.25	0.04÷0.1	0.1
	Инструмент	нож	HSS	10÷25	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C
	Ъгъл на ножа	°	-	0÷15(+)	10÷20	10÷20	15÷30	10÷25	5÷10	7÷15	3	5÷10	10÷25	15÷25
	Ъгъл на затилване	°	0÷15(+)	0÷10(+)	0÷15(-)	3÷20(+)	3÷15(+)	5÷10(+)	0.5(+)	0÷10(-)	0÷15(+)	0÷15(+)	0÷15(+)	3÷15(+)
Охлаждане-въздух, вода, сухо			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Фрезване	Скорост	m/s	1.8÷2.3		1.3÷2.0		1.5÷3		1.5÷2.3		2.0÷2.5		1.4÷3.0	
	Скорост на подаване	mm/об	0.15÷0.4		0.15÷0.3		0.15÷0.4		0.15÷0.4		0.1÷0.3		0.15÷0.3	
	Инструмент	нож	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C
	Ъгъл на ножа	°					10÷20						10÷20	
	Ъгъл на затилване	°	0÷10(+)		0÷10(-)		0÷10(-)		0÷10(+)		0÷15(+)		0÷10(-)	
	Охлаждане-въздух, вода, сухо			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Пробиване	Скорост	m/s	1.5÷3.0		1.0÷2.0		1.0÷2.5		0.9÷2.3		1.5÷4.0		1.0÷3.0	
	Скорост на подаване	mm/об	0.1÷0.2		бавно/равномерно		0.05÷0.25		0.1÷0.3		0.03÷0.04		0.1÷0.5	
	Инструмент	нож	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS	HSS
	Ъгъл на ножа	°	10÷25		12÷15		20		10÷15		15		10÷20	
	Ъгъл на затилване	°	0÷10(+)		0÷10(+)		0÷10(-)		0÷10(-)		0.5(-)		0.5(-)	
	Охлаждане-въздух, вода, сухо			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Рязане	Скорост	m/s	20÷30	3÷10	40÷60	40÷60	40÷60	25÷35	20÷30	20÷30	30÷40	4÷15	8.4÷25	20÷25
	Скорост на подаване	mm/об	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.	бързо/равн.
	Инструмент	нож	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C	HSS/C
	Ъгъл на ножа	°	20÷30	-	10÷20	-	20÷30	-	20÷30	-	20÷30	-	15	-
	Ъгъл на затилване	°	15(+)	0÷15(+)	0÷10(+)	0÷10(+)	0.5(+)	0÷10(+)	15(+)	0÷15(+)	15(+)	5÷15(+)	0.8(+)	0÷10(+)
	Охлаждане-въздух, вода, сухо			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+